

Produktspezifikation

Handnähszwirn

Typ HN 150

Artikelnummer	Beschichtung	Nennmasse $\pm 10\%$
HNZ 072A	<i>PTFE</i>	4,0 - 7,5 kg

Technische Daten

Eigenschaft	Nennwert	Toleranz zum Nennwert	Prüfnorm
Basismaterial	EC13-408x2x3 S112	$\Delta S = \pm 15\%$	DIN EN 12654
Beschichtung	PTFE		
Gesamtfeinheit	2900 tex	$\pm 10\%$	EN ISO 1889
Durchmesser Zwirn	ca. 1,5 mm	-	-
Glühverlust	15 %	$\pm 30\%$	ISO 1887
Feuchtigkeit	< 0,1 %	-	ISO 3344
Reißkraft	> 980 N	-	DIN EN ISO 3341
Knotenfestigkeit	> 360 N	-	DIN 53842
Spulenaufmachung	H8 o. H9-Spule; andere Aufmachungen nach Absprache möglich		
Farbe	beige-braun; kann unter Lichteinwirkung (insbesondere UV) bleichen		

Verpackung und Lagerung

Der Handnähszwirn wird auf H8/H9-Spulen geliefert.

Die Hülsen sind Leihgut und bleiben Eigentum der P-D Glasseiden GmbH.

Die Spulen sind transportgesichert in Kartons verpackt.

Verpackungseinheiten (VE): H8/H9-Spulen \rightarrow 23 oder 46 Stück

Die Lagerung der Spulen hat in trockenen Räumen in der Verpackung des Herstellers zu erfolgen.

In jeder Verpackungseinheit können Spulen mit Mindermengen enthalten sein.



Date: 05/20

Version: 02